

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**

(найменування центрального органу виконавчої влади у сфері освіти і науки)

**Національний університет «Запорізька політехніка»**

(повне найменування закладу вищої освіти)

**Кафедра «Транспортні технології»**

(найменування кафедри, яка відповідає за дисципліну)



**«ЗАТВЕРДЖУЮ»**

Перший проректор

Е.А. Гугнін

2021 року

**РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ**

**ОК 26 Виробнича практика (технологічна)**

(код і назва навчальної дисципліни)

спеціальність

275 «Транспортні технології (за видами)»

спеціалізація

275.03 «Транспортні технології (на автомобільному транспорті)»

освітня програма

«Організація перевезень і логістичне управління на автомобільному транспорті»

інститут, факультет машинобудівний інститут, транспортний факультет

мова навчання українська

Запоріжжя – 2021 рік

Робоча програма з дисципліни «Виробнича практика (технологічна)» для студентів спеціальностей 275 «Транспортні технології (за видами)», освітня програма (спеціалізація) «Організація перевезень і логістичне управління на автомобільному транспорті» (275.03 «Транспортні технології на автомобільному транспорті»).


19 серпня 2021 року. – 13 с.

Розробники: Турпак С. М., зав. кафедри «Транспортні технології», д.т.н., професор  
Васильєва Л.О., ст. викл. кафедри «Транспортні технології», к. т. н.  
Лебідь Г.О., ст. викл. кафедри «Транспортні технології»

Робоча програма затверджена на засіданні кафедри «Транспортні технології».  
Протокол від 19 серпня 2021 року № 1.

Завідувач кафедри «Транспортні технології»

19 серпня 2021 року



(підпис)

С.М. Турпак

Схвалено науково-методичною комісією транспортного факультету Національного університету «Запорізька політехніка».  
Протокол від 19 серпня 2021 року № 97.

19 серпня 2021 року.

Голова НМК



(підпис)

О.Ф. Кузькін

### Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Галузь знань, спеціальність, освітній ступінь	Характеристика навчальної дисципліни	
		денна форма навчання	заочна форма навчання
Кількість кредитів – 4,5	Галузь знань: <u>27 Транспорт</u>	Обов'язкова	
Модулів – 1	Спеціальність: 275 «Транспортні технології (за видами)»	<b>Рік підготовки:</b>	
Загальна кількість годин – 135 год.		3-й	3-й
		<b>Семестри</b>	
		6	6
		<b>Лекції</b>	
		-	-
		<b>Практичні</b>	
		-	-
		<b>Лабораторні</b>	
		-	-
		<b>Самостійна робота</b>	
		135 год.	135 год.
		<b>Вид контролю</b>	
		д. залік	д. залік
Тижневих годин для денної форми навчання: самостійної роботи студента: 45,0 год.	Освітній ступінь: бакалавр		

## 1. Мета виробничої (технологічної) практики

Мета виробничої практики (технологічної) – ознайомлення студентів з виробничою діяльністю автомобільного транспортного підприємства або автомобільного транспортного підрозділу промислового підприємства; поглиблення і закріплення знань, одержаних при вивченні дисциплін «Основи економіки транспорту», «Склади і складські системи», «Вантажні автомобільні перевезення», «Організація та технологія вантажних робіт на транспорті».

Завдання виробничої практики:

- вивчення питань взаємодії основного виробництва і різних видів транспорту;
- організація перевезень вантажів (пасажирів) і управління перевезеннями;
- аналіз методів організації перевезень даного підприємства і транспортного комплексу промислового району;
- вивчення і аналіз існуючих маршрутів перевезення вантажів (пасажирів);
- вивчення питань економіки перевезень, резервів підвищення ефективності і якості перевезень;
- вивчення і аналіз застосування обчислювальної техніки в управлінні перевезеннями і обліку результатів;
- впровадження автоматизованих систем управління на транспорті;
- збір статистичних даних з вантажопотоків (пасажиропотоків);
- вивчення інформаційних потоків та системи документообігу;
- вивчення питань охорони праці та навколишнього середовища на підприємстві.
- вивчення стану охорони праці, техніки безпеки та екології на підприємстві.

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен отримати **спеціальні (фахові) компетентності**:

- СК-3: здатність організовувати та управляти перевезенням вантажів (за видами транспорту).
- СК-9: здатність оцінювати експлуатаційні, техніко-економічні, технологічні, правові, соціальні, та екологічні складові організації перевезень.
- СК-17: здатність організовувати перевезення, виходячи з техніко-експлуатаційних параметрів та технології виробництва промислових підприємств, установ та організацій.

**Очікувані програмні результати навчання:**

- РН-23: розпізнавати якісні і кількісні показники експлуатації транспортних засобів (суден). Оцінювати елементи конструкції транспортних засобів (суден). Установлювати зв'язок між елементами конструкції транспортних засобів (суден).

## 2. Програма виробничої (технологічної) практики

### Тема 1. Вступний інструктаж

Інструктаж з техніки безпеки та охорони життя, постановка цілей практики на кафедрі. Формування щоденників з практики.

Первинний інструктаж з техніки безпеки на підприємстві.

Оформлення перепусток.

### Тема 2. Загальна характеристика підприємства

Ознайомлення з загальною структурою управління. Аналіз правових засад діяльності підприємства з надання послуг щодо перевезення вантажів (пасажирів). Характеристика технічних засобів управління виробництвом, застосування обчислювальної техніки і автоматизованих систем управління. Ознайомлення з календарним та оперативним плануванням процесів перевезення вантажів (пасажирів). Генплан і транспорт підприємства.

### Тема 3. Характеристика вантажопотоків (пасажиропотоків) підприємства

Транспортна характеристика вантажів, що переробляються на підприємстві. Збір та аналіз статистичних даних вантажопотоків (пасажиропотоків). Характеристика розмірів партій вантажів, що прибувають або відправляються (за даними статистичних обстежень). Характеристика умов накопичення та зберігання вантажів. Аналіз інформаційних потоків та документообігу при плануванні перевезення вантажів (пасажирів). Вимоги до навантаження та розвантаження заданого вантажу. Характеристика графіків перевезень вантажів (пасажирів). Складання транспортно-технологічної схеми доставки та вантажопереробки вантажів.

**Тема 4.** Транспортні засоби та вантажно-розвантажувальні механізми підприємства

Загальна характеристика парку транспортних засобів на вантажно-розвантажувальних механізмів. Технічна характеристика робочого парку транспортних засобів та вантажно-розвантажувальних механізмів. Порядок планування утримання, технічного обслуговування та ремонту транспортних засобів та вантажно-розвантажувальних механізмів.

### Тема 5. Вантажні фронти підприємства

Характеристика вантажних фронтів для переробки вантажів. Спеціалізація вантажних фронтів підприємства. Аналіз організації обробки транспортних засобів на вантажних фронтах.

### Тема 6. Охорона праці та навколишнього середовища

Вивчення питань з безпеки та охорони праці на підприємстві. Аналіз організації заходів з охорони навколишнього середовища на підприємстві.

**Тема 7.** Оформлення матеріалів з виробничої практики (технологічної)

Оформлення матеріалів і підготовка звіту з практики. Оформлення щоденника практики.

Захист звіту на кафедрі та складання заліку з виробничої практики (технологічної).

### 3. Структура виробничої (технологічної) практики

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин							
	Денна форма				Заочна форма			
	усього	у тому числі			усього	у тому числі		
		лек.	пр.	с. р.		лек.	пр.	с. р.
Тема 1. Вступний інструктаж	4	-	-	4	4	-	-	4
Тема 2. Загальна характеристика підприємства	40	-	-	40	40	-	-	40
Тема 3. Характеристика вантажопотоків (пасажиропотоків) підприємства	40	-	-	40	40	-	-	40
Тема 4. Транспортні засоби та навантажувально-розвантажувальні механізми підприємства	15	-	-	15	15	-	-	15
Тема 5. Вантажні fronti підприємства	15	-	-	15	15	-	-	15
Тема 6. Охорона праці та навколишнього середовища	8	-	-	8	8	-	-	8
Тема 7. Оформлення матеріалів з виробничої практики	13	-	-	13	13	-	-	13
Разом	135	-	-	135	135	-	-	135

### 4. Темі семінарських занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	-	-

### 5. Темі практичних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	-	-

## 6. Теми лабораторних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	-	-

## 7. Самостійна робота

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
Тема 1. Вступний інструктаж		
1	Інструктаж з техніки безпеки та охорони життя, постановка цілей практики на кафедрі	1
2	Формування щоденників практики	1
3	Первинний інструктаж з техніки безпеки на підприємстві	1
4	Оформлення перепусток	1
	Разом за темою	4
Тема 2. Загальна характеристика підприємства		
5	Загальна структура управління	5
6	Правові засади діяльності підприємства з надання послуг щодо перевезення вантажів (пасажирів)	5
7	Технічні засоби управління виробництвом, застосування обчислювальної техніки і автоматизованих систем управління	5
8	Календарне і оперативне планування процесів перевезення вантажів (пасажирів)	5
9	Загальна характеристика генплану підприємства	5
10	Планування складів, цехів та вантажних фронтів підприємства	5
11	Організація транспортного обслуговування на підприємстві	5
12	Характеристика маршрутної мережі доставки вантажів (пасажирів)	5
	Разом за темою	40
Тема 3 Характеристика вантажопотоків (пасажиропотоків) підприємства		
13	Транспортна характеристика вантажів, що переробляються на підприємстві	5
14	Збір та аналіз статистичних даних вантажопотоків (пасажиропотоків)	5
15	Характеристика розмірів партій вантажів, що прибувають або відправляються (за даними статистичних обстежень)	5
16	Характеристика умов накопичення та зберігання вантажів	5
17	Інформаційні потоки та документообіг при плануванні перевезень	5
18	Вимоги до навантаження і вивантаження заданого вантажу	5
19	Характеристика графіків перевезень вантажів (пасажирів)	5

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
20	Складання транспортно-технологічної схеми доставки та вантажопереробки вантажів.	5
	Разом за темою	40
Тема 4. Транспортні засоби та вантажно-розвантажувальні механізми підприємства		
21	Загальна характеристика парку транспортних засобів та вантажно-розвантажувальних механізмів	5
22	Технічна характеристика робочого парку транспортних засобів та вантажно-розвантажувальних механізмів	5
23	Порядок планування утримання, технічного обслуговування та ремонту транспортних засобів та вантажно-розвантажувальних механізмів	5
	Разом за темою	15
Тема 5. Вантажні фронти підприємства		
24	Загальні відомості про вантажні фронти для переробки вантажів	5
25	Спеціалізація вантажних фронтів підприємства	5
26	Організація обробки транспортних засобів на вантажних фронтах	5
	Разом за темою	15
Тема 6. Охорона праці та навколишнього середовища		
27	Система безпеки та охорона праці на підприємстві	4
28	Організація охорони навколишнього середовища	4
	Разом за темою	8
Тема 7. Оформлення матеріалів з виробничої практики		
29	Підготовка звіту з навчальної практики	11
30	Захист звіту і складання заліку з виробничої практики	2
	Разом за темою	13
	Загальна кількість годин	135

## 8. Індивідуальні завдання

Студенти виконують індивідуальні завдання під час проходження виробничої практики, які вони отримують у керівника практики від кафедри.

Індивідуальне завдання включає такі питання:

- загальні відомості про виробничий процес підприємства автомобільного транспорту або відповідного підрозділу промислового підприємства;
- характеристика доставки та вантажопереробки вантажів;
- характеристики автомобільних транспортних засобів та вантажно-розвантажувальних механізмів на підприємстві;
- характеристика маршрутів доставки вантажів (пасажирів);



- організація і технологія перевізного процесу підприємства;
- послідовність виконання операцій на вантажних фронтах;
- система документообігу на підприємстві;
- збір та аналіз статистичних даних вантажопотоків (пасажиропотоків);
- складання транспортно-технологічної схеми доставки та вантажопереробки;
- відомості про охорону праці та навколишнього середовища на підприємстві.

## **9. Методи навчання**

Під час проходження практики використовуються наступні методи:

- розповідь: для оповідної, описової форми розкриття навчального матеріалу;
- пояснення: для розкриття суті питання;
- бесіда: для усвідомлення за допомогою діалогу нових термінів, понять;
- ілюстрація: для розкриття питання через його символічне зображення (схеми, графіки);
- практична робота: для використання набутих знань у розв'язанні практичних завдань;
- проблемний виклад матеріалу: для створення проблемної ситуації.

## **10. Очікувані результати з проходження практики**

В результаті проходження виробничої практики студенти повинні:

*знати:*

- правові, нормативні та організаційні основи перевізного процесу;
- системи управління відправками та інші інформаційні системи транспортних підприємств та підрозділів, компаній, вантажних терміналів;
- технічні та програмні засоби організації перевезень;
- основні системи перевезень;
- транспортну інфраструктуру;
- предметну галузь професійної діяльності;
- форми регулювання процесу перевезень;
- порядок документального оформлення транспортної діяльності на внутрішньому та міжнародному сполученні, нормативні вимоги до організації перевезень;
- методологію розробки, види і структуру маршрутів перевезення вантажів;
- порядок обробки статистичної інформації транспортних процесів;
- проведення аналізу продуктивності транспортних засобів;
- порядок планування забезпечення перевезень;
- питання заходів безпеки руху, охорони праці та пожежної безпеки;
- порядок організації маркетингової діяльності на підприємстві;
- вимоги до забезпечення логістичної системи.

*вміти:*

- обґрунтовувати і приймати рішення у типових ситуаціях, використовуючи для цього сучасні інформаційні технології, досягнення науки у транспортній галузі та методи і форми управлінської діяльності;
- використовувати можливості технічних засобів обчислювальної техніки та програмного забезпечення;
- аналізувати транспортний процес та вантажопотоки, раціональне використання парку рухомого складу;
- вести постійний пошук нових можливостей, залучати і використовувати для рішення поставлених задач ресурси з самих різних джерел, домагаючись підвищення ефективності організації перевезень;
- аналізувати експлуатаційні, технічні, економічні показники використання рухомого складу;
- розробляти графіки руху, методи організації руху і роботи екіпажів транспортних засобів та проводити вибір транспортних засобів;
- розробляти транспортно-технологічні схеми доставки вантажів;
- аналізувати діяльність різних видів транспорту;
- визначати та аналізувати попит на вантажні та пасажирські перевезення;
- планувати, оцінювати та організовувати взаємодію різних видів транспорту;
- оперативно управляти транспортним процесом;
- обробляти та аналізувати отриману інформацію;
- систематизувати фактичний та літературний матеріал, спостереження, виміри та інші види робіт, які виконуються студентами.

## 11. Засоби оцінювання

Для студентів денної і заочної форми навчання:

- щотижневий поточний контроль виконання програми практики керівниками від навчального закладу та від підприємства;
- оформлення звіту з практики;
- захист звіту з практики;
- складання диференційного заліку за підсумками практики.

## 12. Критерії оцінювання

Самостійна робота під час практики							Сума
T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	
5	15	15	20	20	10	15	100

T1, T2, ... T7 – теми етапів практики.

### Шкали оцінювання: ECTS та ЗВО

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за шкалою ЗВО	
		для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
90 – 100	<b>A</b>	відмінно	зараховано
85 – 89	<b>B</b>	добре	
75 – 84	<b>C</b>		
70 – 74	<b>D</b>	задовільно	
60 – 69	<b>E</b>		
35 – 59	<b>FX</b>	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
1 – 34	<b>F</b>	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

### 13. Методичне забезпечення

1. Методичні вказівки до виробничої практики (технологічної) студентів 3 курсу спеціальності 275 «Транспортні технології (за видами)», освітня програма (спеціалізація) «Організація перевезень і логістичне управління на автомобільному транспорті» / Укл.: к.т.н., ст. викл. Васильєва Л. О., зав. лаб. Калкасов С. І. – НУ «Запорізька політехніка», 2021. – 34 с.

### 14. Рекомендована література

#### Базова

1. Босняк М.Г. Вантажні автомобільні перевезення: навчальний посібник для студентів / М.Г. Босняк. – К.: Видавничий Дім Слово, 2010. – 408 с.
2. Вільковський Є. К. Вантажознавство / Є. К. Вільковський, І. І. Кельман, О. О. Бакулич. – Львів: Інтеллект-Захід, 2007. – 496 с.
3. Волков В.П. Проектування підприємств автомобільного транспорту : Підручник / В.П. Волков, І.А. Мармут, С.І. Кривошапов, В.І. Белов; за ред. В.П. Волкова. – Харків: ХНАДУ, 2013. – 288 с.
4. Воркут А.И. Грузовые автомобильные перевозки. Учебник для студентов вузов / А.И. Воркут – Киев: Вища школа, 1986. – 447 с.
5. Коваленко В.М. Вантажні автомобільні перевезення : підручник / В.М. Коваленко, В.К. Щуріхін, Н.Б. Машика. – К. : Літера ЛТД, 2006. – 304с.
6. Костюченко Л.М. Міжнародні автомобільні перевезення : посібник / Л.М. Костюченко, Л.П. Докіль, Ю.Ф. Кучинський. – К. : Бланк-Прес, 2010. – 208с.

7. Костів Б.І. Експлуатація автомобільного транспорту : підручник / Б.І.Костів. – Л. : Світ 2004. – 496с.
8. Кунда Н.Т. Організація міжнародних автомобільних перевезень : навчальний посібник для студентів / Н.Т.Кунда – К. : Видавничий Дім Слово, 2010. – 464с.
9. Литвиненко С.Л., Нестеренко Г.І., Габрієлова Т.Ю., Яновський П.О. Механізація та автоматизація навантажувально-розвантажувальних робіт: навчальний посібник – Ч. 1, 2, 3. – К. : Кондор-Видавництво, 2016. – 208 с.
10. Маслак А. В. Транспорт в производственном процессе предприятий: учебник / А. В. Маслак, В. Э. Парунакян, Е. И. Сизова. – Мариуполь : ПГТУ, 2017. – 240 с. – URL: <http://umm.pstu.edu/handle/123456789/12831>.

### Допоміжна

1. Біліченко В.В. Виробничо-технічна база підприємства автомобільного транспорту: навчальний посібник / В.В. Біліченко, В.Л. Крещенецький, С.О. Романюк, Є.В. Смирнов. – Вінниця : ВНТУ, 2013. – 182 с.
2. Гриневич Г.П. Комплексно механизированные и автоматизированные склады на транспорте. – М.: Транспорт, 1987. – 296 с.
3. Киреев В.С. Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ. – М.: Транспорт, 1991. – 352с.
4. Лудченко О. А. Технічне обслуговування і ремонт автомобілів. Організація, планування, і управління : Підручник. – К.: Знання, 2004. – 478 с.
5. Маликов Л.Б., Малкович А.Р. Склады промышленных предприятий. Справочник. – Л.: Машиностроение 1989. – 672с.
6. Основи економіки транспорту: Підручник / Під редакцією проф.. Щелкунова В.І., проф.. Кулаєва Ю.Ф. /В.І. Щелкунов. – К.: Кондор, 2010. – 392 с.
7. Поліщук В.П. Інформаційне забезпечення учасників дорожнього руху / В.П. Поліщук, Н.Т. Кунда. – К.: «ВІПОЛ», 1998. – 129 с.
8. Поліщук В.П. Організація та регулювання дорожнього руху: Підручник. / за заг. ред. В.П. Поліщука; О.О. Бакуліч, О.П. Дзюба, В.І. Єресов, О.В. Красільнікова, О.В. Христенко. – К.: Знання України, 2012. – 467 с.
9. Турченко М.О. Планування діяльності автотранспортного підприємства: Підручник / М.О. Турченко, М.Д. Швець, О.Г. Кірічок, М.Є. Кристопчук.– Рівне: НУВГП, 2017. – 367 с.
10. ДСТУ 3008:2015 Інформація та документація. Звіти у сфері науки і техніки. Структура та правила оформлювання. Дійсний з 2017-07-01. – 26 с. URL : [http://www.knmu.kharkov.ua/attachments/3659\\_3008-2015.PDF](http://www.knmu.kharkov.ua/attachments/3659_3008-2015.PDF).
11. ДСТУ 8302:2015 «Інформація та документація. Бібліографічне посилання. Загальні положення та правила складання». Дійсний з 2016-07-01. Режим доступу : [https://kubg.edu.ua/images/stories/podii/2017/06\\_21\\_posylannia/dstu\\_8302.pdf](https://kubg.edu.ua/images/stories/podii/2017/06_21_posylannia/dstu_8302.pdf)

## 15. Інформаційні ресурси

1. Методика розрахунку тарифів на послуги пасажирського автомобільного транспорту від 27 листопада 2009 року № 1146/17162. – Режим доступу : <http://zakon3.rada.gov.ua/laws/show/z1146-09>.
2. Офіційний сайт журналу «Перевізник» : веб-сайт. – URL: <http://www.pereviznyk.ua>.
3. Положення про робочий час і час відпочинку водіїв колісних транспортних засобів : веб-сайт. URL :<https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/z0811-10>.
4. Правила перевезення вантажів автомобільним транспортом України : веб-сайт. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/z0128-98#Text>.
5. Правила перевезення пасажирів автомобільним транспортом України: веб-сайт. URL <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/176-97-%D0%BF#Text>.