

УДК 629.4.018

Фомін О.В.¹, Прокопенко П.М.², Кара С.В.³, Туровець Д.А.⁴

¹ проф. ДУІТ

² Ph.D., філія «НДКТІ» АТ «Укрзалізниця»

³ к.т.н., філія «НДКТІ» АТ «Укрзалізниця»

⁴ асп. ДУІТ

ВИПРОБУВАННЯ З ВПИСУВАННЯ У КРИВІ ВАГОНА-САМОСКИДА МОДЕЛІ 32-1004-У

Вагон моделі 32-1004-У (рис. 1) призначений для транспортування і механізованого розвантаження сипких та кускових вантажів з насипною щільністю (1,7-2,0) т/м³ на магістральних залізницях колії 1520 мм і промислових підприємств, будівництва і відкритих гірничих робіт.

Конструкція вагона є типовою для вагонів-самоскидів (думпкарів), матеріал основних несівних елементів – 09Г2, 09Г2С, 09Г2Д, 09Г2СД, класу міцності не нижче 345 для товщини до 10 мм і класу міцності не нижче 325 для товщини більше 10 мм або сталі S355J2.



Рисунок 1 – Вагон хопер-дозатор моделі 32-1004-У

Відбір дослідного зразка вагона-самоскида (думпкара) моделі 32-1004-У для випробувань виконує представник акредитованої лабораторії у присутності представника підприємства-замовника випробувань, який остаточно прийнято відділом технічного контролю (або іншим підрозділом з якості) підприємства-виробника, з оформленням акту відбору зразка.

Ідентифікацію дослідного зразка вагона-самоскида моделі 32-1004-У виконують за нормативною документацією, зовнішнім видом, конструкцією (складом), комплектністю й маркуванням.

Під час проходження дослідним вагоном-самоскидом (думпкарком) моделі 32-1004-У №000000001 в одиночному стані кругової кривої радіусом 60 м, взаємне торкання елементів конструкції візка та кузова відсутнє, схильності коліс до сходження з рейок не виявлено, впирання автозчепу в бокові частини розетки відсутнє.

Під час проходження вагоном відрізка з'єднання прямої і кривої радіусом 80 м без перехідного радіуса у зчепі з вагоном-еталоном, взаємне торкання елементів конструкції візка та кузова відсутнє, схильності коліс до сходження з рейок не виявлено, впирання автозчепу в бокові частини розетки відсутнє, самовільного розчеплення вагонів не виявлено. У якості вагона-еталона використано напіввагон моделі 12-783, власності ПАТ «КВБЗ».

Під час проходження вагоном S-подібної кривої радіусом 120 м без прямої вставки у зчепі з однотипним вагоном та у зчепі з вагоном-еталоном, взаємне торкання елементів конструкції візка та кузова відсутнє, схильності коліс до сходження з рейок не виявлено, впирання автозчепу в бокові частини розетки відсутнє, самовільного розчеплення вагонів не виявлено. У якості вагона-еталона використано напіввагон моделі 12-783, власності ПАТ «КВБЗ». У якості однотипного вагона використано короткобазний вагон хопер-дозатор моделі 19-1003-У

Під час випробувань щодо автоматичного зчеплення вагона з вагоном-еталоном на відрізка з'єднання прямої і кривої радіусом 135 м без перехідного радіуса, автоматичне зчеплення автозчепів відбулося. У якості вагона-еталона використано напіввагон моделі 12-783, власності ПАТ «КВБЗ»

СПИСОК ВИКОРИСТАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. ДСТУ 7598:2014 **Вагони вантажні. Загальні** вимоги до розрахунків та проектування нових і модернізованих вагонів колії 1520 мм (несамохідних) [Чинний від 01.07.2015]. Вид. офіц. Київ: ДП «УкрНДНЦ», 2017. 162 с.

2. ДСТУ ГОСТ 15.902:2017 Система розроблення та постановлення продукції на виробництво. Залізничний рухомий склад. Порядок розроблення та

постановлення на виробництво [Чинний від 01.07.2017]. Вид. офіц. Мінськ: Євразійська рада по стандартизації метрології та сертифікації, 2017. 37 с.

3. ДСТУ ГОСТ 32215:2016 Машини для вирізання, очищення, дозування баласту, оздоровлення та ремонту ґрунтового полотна. Загальні технічні вимоги (ГОСТ 32215-2013, IDT) [Чинний від 01.10.2016]. Вид. офіц. Мінськ: Євразійська рада по стандартизації метрології та сертифікації, 2017. 19 с.