

УДК 671.791.927.5

Мартовицький Л.М.¹, Камель Г.І.², Глушко В.І.¹

¹ канд. техн. наук, доц. ЗНТУ

² д-р техн. наук, проф. ЗАК ім. О.Г. Івченко

СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ І ЗМІЦНЕННЯ ДОЛОТ ЛЕМЕШІВ ПЛУГА

Однією з основних проблем, що виникають в даний час при обробці ґрунту, є збільшення ресурсу орних знарядь. Для цієї мети широко використовуються різні варіанти вітчизняних і зарубіжних плугів з замінною ріжучо-лезовою частиною (долотом).

Технічним результатом є підвищення твердості і зносостійкості відновлених і зміцнених доліт лемешів плугів в умовах інтенсивного абразивного зношування.

Пропонований спосіб відновлення і зміцнення доліт лемешів плугів, що включає видалення зношеної ріжучо-лезової частини долота, виготовлення компенсуючого елемента з листової ресорно-пружинної сталі і його приварювання до відновлюваного долота, зміцнення тильної сторони компенсуючого елемента шляхом наплавлення зносостійкого матеріалу уздовж його леза на ширину 30 мм, як зносостійкого матеріалу використовують твердосплавні зерна карбіду титану, стільникові елементи і пасту, що наноситься на тильну сторону компенсуючого елемента шаром товщиною 1,8...2,2 мм, в якій міститься 55...60 % порошку на основі нікелю

типу СНГН, 30 % двоокису кремнію, 3...5 % нітрату амонію і водний розчин клею ПВА - інше, а наплавлення здійснюють після затвердіння пасти електричною дугою прямої полярності з використанням вібруючого вугільного електрода, при цьому сила струму становить 50... 55 А, а частота вібрації вугільного електрода - 10...15 Гц.