

УДК 656.078

Васильєва Л.О.<sup>1</sup>, Харченко Т.В.<sup>2</sup>, Моїсєєва В.О.<sup>3</sup>

<sup>1</sup> доц. НУ «Запорізька політехніка»

<sup>2</sup> старш. викл. НУ «Запорізька політехніка»

<sup>3</sup> студ. гр. Т-811м НУ «Запорізька політехніка»

## **УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ДОСТАВКИ ТРУБНОЇ ЗАГОТОВКИ**

Аналіз тривалості обороту вантажних вагонів Укрзалізниці при перевезенні вантажів металургійної промисловості показує, що більш третини від загального часу припадає на перебування на під'їзних коліях промислових підприємств.

Було проведено дослідження часу перебування під вантажними операціями вагонів із трубною заготовкою на підприємстві «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ» (Нікопольський трубопрокатний завод).

Транспортування заготовки з дніпровського металургійного підприємства «ІНТЕРПАЙП СТАЛЬ» на трубопрокатний завод здійснюється, в основному, у піввагонах Укрзалізниці. Для безпеки робітників, які забезпечують навантаження-розвантаження трубної заготовки, до початку навантаження та в його процесі встановлюються запобіжні щити, стійки, підкладки, які відділяють та ув'язують яруси при укладанні у вагон, а також знімають ув'язування перед початком та в ході розвантаження тощо, необхідно ретельно обирати тип рухомого складу для транспортування. Крім піввагонів, для перевезення також застосовуються універсальні платформи.

В результаті порівняння варіантів доставки трубної заготовки різними типами вагонів було зазначено, що використання модернізованих платформ більш доцільно, ніж використання піввагонів. Модернізовані платформи не мають бічних та торцевих бортів, оснащені пересувними упорами висотою 700 мм та поперечними швелерами на підлозі вагону, які призначені для укладання вантажу (рисунок 1).

Застосування для перевезення модернізованих платформ дозволяє під час виконання навантаження-розвантаження трубної заготовки підвищити безпеку працівників, оскільки відпадає необхідність встановлення щитів, стійок, ув'язувань тощо. Крім того, зменшується ризик можливого пошкодження вагону при виконанні вантажних операцій.



крану та скоротити час на виконання вантажних операцій з трубною заготовкою на підприємствах виробника та споживача.