

ЗАСТОСУВАННЯ ПОРОШКОВИХ ПОКРИТТІВ

Нанесення на поверхню різних предметів фарбувальних складів використовується здавна в усьому світі, але лише відносно недавно фарбування стало застосовуватися не тільки для надання кольору виробам, але і в якості захисту від впливу різних речовин. Це допомагає зберегти зовнішній вигляд речей і продовжувати термін їхньої служби. Існує безліч типів захисних покриттів, але одним з найбільш затребуваних сьогодні є покриття, що отримано за допомогою порошкового фарбування.

Технологія порошкового фарбування, як методу нанесення полімерного покриття, була розроблена ще в середині минулого століття, і з того часу цей спосіб став активно застосовуватися при фарбуванні виробів, що допускають та працюють в умовах значного нагрівання. Весь процес поділяється на кілька етапів:

- очищення від забруднень деталі або вузла;
- напилення на поверхню порошкоподібного складу, що закріплюється на ній під дією сильного електричного поля;
- переміщення виробу до спеціальної камери, в якій проводиться (полімеризація / запікання) порошкового шару під дією високої температури.

Щільне однорідне покриття утворюється в результаті оплавлення фарби, що і накладає деякі обмеження на застосування даної технології. Такий спосіб підходить для фарбування наступних матеріалів:

- металевих деталей, а також вузлів і готових виробів, здатних перенести нагрів до 200°C;
- керамічних виробів і камінів;
- скла і МДФ.

Висока якість полімерного шару дозволяє значно розширити сферу застосування порошкового фарбування. На сьогодні цей спосіб використовується для фарбування виробів, що піддаються значним механічним навантаженням, коливанням температури в широкому діапазоні, корозії та іншим видам агресивного впливу.