

ДОСЛІДЖЕННЯ НА ДОВГОВІЧНІСТЬ РОБОТИ ШТАМПУ ДЛЯ ГОШ

Довговічність роботи штампа для ГОШ – це здатність штампа зберігати свої функціональні та технічні характеристики впродовж певного періоду часу за умови регулярного використання в процесі гарячого об'ємного штампування. Це включає в себе стійкість до зносу, деформацій, руйнувань та інших негативних впливів, які можуть виникнути в процесі роботи. Довговічність штампа залежить від його матеріалу, конструкції, процесу виготовлення, умов експлуатації та регулярного обслуговування. Рациональне проектування і правильне обслуговування сприяють збільшенню довговічності роботи штампа, що зі свого боку підвищує ефективність виробництва і знижує витрати на його заміну і ремонт.

1. Найбільший вплив на довговічність роботи штампа під час гарячого об'ємного штампування чинять матеріали, з яких він виготовлений, технологічні параметри процесу та умови експлуатації.

2. Матеріали для виготовлення штампа, що демонструють найкращу стійкість до зношування в процесі гарячого об'ємного штампування, охоплюють вуглецеві та леговані сталі, такі як Cr-Mo (хром-молібденові) і H13 (високохромові).

3. Технологічні параметри, що істотно впливають на термін служби штампа при виконанні гарячого об'ємного штампування, охоплюють температуру оброблення, швидкість деформації, тиск і методи змащення.

4. Методи обробки та обслуговування штампа, які можуть продовжити його довговічність в умовах гарячого об'ємного штампування, охоплюють регулярне контролювання та оновлення змащення, теплову обробку для поліпшення властивостей матеріалу, а також регулярну перевірку та обслуговування геометрії штампа.

5. Оптимальне поєднання матеріалу штампа, технологічних параметрів і методів догляду для забезпечення максимальної довговічності під час гарячого об'ємного штампування може бути реалізовано через комплексний підхід, що включає вибір відповідного матеріалу, оптимізацію процесу і регулярне технічне обслуговування. Це вимагає системного підходу до проектування та експлуатації штампа.