

УДК 621.771

Ленок А.А.¹, Адамов С.Б.²

¹ старш. викл. НУ «Запорізька політехніка»

² студ. гр. М-813м НУ «Запорізька політехніка»

ОСНОВНІ ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУКЦІЇ ТРУБОГНУТТЄВОГО ОБЛАДНАННЯ

Трубогнуттєве обладнання – це спеціальне устаткування, призначене для гнуття металевих труб з метою отримання певної форми або кута.

Основні особливості конструкції трубогнуттєвого обладнання включають:

- раму та конструкцію стійок;
- гідравлічну систему;
- механізм згину;
- контрольну систему;
- засоби безпеки;
- можливість регулювання.

Рама трубогнуттєвого обладнання повинна бути стійкою і надійною, щоб забезпечити точність і безпеку процесу згинання. Стійки повинні мати достатню міцність для того, щоб витримувати великі навантаження під час згинання труб.

Трубогнуттєве обладнання зазвичай використовує гідравлічну систему для забезпечення потрібного тиску і руху під час процесу згинання. Ця система повинна бути добре налаштована для точного контролю кута згину та маневреності труби.

Механізм згину повинен бути розроблений таким чином, щоб забезпечити рівномірне розподілення навантаження по всій довжині труби і запобігти її деформації.

Сучасні трубогнуттєві машини можуть мати комп'ютеризовану систему керування, яка дозволяє точно контролювати кут згину, швидкість та інші параметри процесу.

Безпека оператора є важливою складовою конструкції трубогнуттєвого обладнання. Воно повинно бути оснащено захисними пристроями, щоб уникнути травматичних ситуацій під час роботи.

Обладнання повинно мати можливість регулювати параметри згинання відповідно до різноманітних потреб і розмірів труб.

Загалом, конструкція трубогнуттєвого обладнання повинна бути добре продуманою і розробленою таким чином, щоб забезпечити ефективність, точність та безпеку процесу згинання труб.